



**Spécialiste en fabrication d'appareils
sous-pression, chaudières et composantes,
tuyauterie et équipements complexes**



GUIDE DES CAPACITÉS

UNE DIVISION DU GROUPE ALCO-TMI



Depuis
1986

NOS SPÉCIALITÉS

Conception, fabrication, modification et certification d'équipements pressurisés

Alco-TMI Fabrication est un fabricant expérimenté de vaisseaux sous-pression, chaudières, composantes de chaudières, réservoirs pressurisés, tuyauterie industrielle et équipements complexes sur mesure.

Notre usine est située à Alma, Québec et compte des professionnels possédant une expertise approfondie dans le domaine spécialisé des appareils sous pression. Nous utilisons les dernières technologies et des installations à la fine pointe pour fabriquer des appareils et des équipements de la plus haute qualité.

Accréditations et certifications

- ISO 9001-2015
- ASME Section I avec le S stamp
- ASME Section IV (Heating boilers) avec le H stamp
- ASME Section VIII, Division 1 avec le U stamp
- ASME Section B31.1, B31.3, B31.5
- CSA W.47.1 & W47.2 (CWB)
- CSA NQ-3650 900 (RBQ)
- National Board NB
- API 620, 650, 653, 12F, etc.



NOS INSTALLATIONS

Outils et équipements

- Huit (8) ponts roulants
- Cinq (5) potences
- Plasma haute définition
- Presse plieuse numérique 250 tonnes
- Plieuse à tubes
- Rouleau tournant de 40T de capacité
- Arc submergé
- Salle à sablage au jet de sable (40' x 52')
- Salle à peinture (70'x 52')



Ingénierie

Logiciels de dessin

SolidWorks : conception de composantes mécaniques 3D

AutoCAD : conception de composantes mécaniques 2D

3D Plan : conception de ligne de tuyauterie

Logiciels de calcul

SolidWorks Simulation : analyse par éléments finis

COMPRESS : conception de réservoir ASME

AMETank : conception de réservoir API

MathCAD : calcul de diverses composantes

Procédures de soudure et matériaux

Spécialités

Arc submergé, tig orbital

Procédures

SMAW, GTAW, GTAW Orbital, GMAW, SAW, MCAW

Matériaux

Procédures maison pour les matériaux suivants :

- Carbone et acier inox
- Aciers faiblement allié (alliage 20, alliage 60, etc.)
- Nickel, nickel chrome et nickel molybdène
- Aluminium
- Titane
- Inconel
- Cuivre

Inspections et essais hydrostatiques

Nos experts effectuent des inspections certifiées garantissant la meilleure qualité de vos produits.

Tests hydrostatiques jusqu'à 15 000 psi.

Transport et logistique

Le Groupe Alco-TMI possède sa flotte de camions et remorques permettant une logistique fluide en assurant la livraison dans les meilleurs délais partout en Amérique du Nord et, via le port de Grande-Anse, vers l'Amérique centrale, l'Europe, l'Afrique et les Caraïbes.



Capacités usine

Superficie atelier

2 800 m² (30 000 p²)

Nombre d'employés

40 permanents

Quarts de travail type

Deux (2) quarts de travail (jour/soir)

Capacité en heures

40 000 à 50 000 heures/annuelle

Dimensions maximales traitées

36m (120') long x 5.5m (16,5') haut x 9m (30') large

Épaisseur maximale traitée

0.06125" à 8" d'épaisseur

Poids maximal traité

47 000 kg (105 000 lbs) et plus avec équipement auxiliaire





Principaux contacts

Président

François Potvin

VP Ingénierie & Fabrication

Normand Bouchard

Superviseur Atelier

Marc-André St-Pierre

Ingénierie

Maxime Brassard

Contrôle Qualité et Inspection

Josée Dessureault

Ventes

Alex Gravel

Estimation

Alain Belley

Administration

Sylvain Béland

Nos coordonnées

Alco-TMI Fabrication Inc.

995, avenue Bombardier
Alma (Québec) G8B 6H2

418 669-1911

fabrication@alcotmi.com

www.fabrication.alcotmi.com

